

Businessplan-Seminar II (interdisziplinär)

- Sommersemester 2012 -

Für Studierende aller Fakultäten außer den
Masterprogrammteilnehmern „Management kleiner und mittlerer
Unternehmen“

Veranst.-Nr.:	105 160 9007
Kurs-Typ:	Projekt-Seminar
Lehrmethoden:	Projektarbeit, interdisziplinäre Gruppenarbeit, Vortrag, Präsentation, Diskussion
Umfang:	2 SWS
Kreditpunkte:	abhängig vom Fachbereich/Studiengang – Rückfragen Prüfungsamt
Prüfungsleistung:	schriftlich ausgearbeiteter Businessplan nach Anforderungen des Seminars, Abschlusspräsentation und aktive Teilnahme an Präsenzterminen
Lehrbeauftragter:	Dipl.-Kfm. David Rickert
Aufgabe/Lernziel:	Im Rahmen des Seminars erstellen Sie (in der Regel im Team) einen aussagekräftigen Businessplan im realen Gründungsumfeld. Dabei lernen Sie im (interdisziplinären) Team eine eigene Geschäftsidee zu entwickeln, diese zu konkretisieren und die für eine Umsetzung benötigten Informationen zu erheben, zu strukturieren und die Erfolgchancen Ihres Vorhabens kritisch zu prüfen. Im Rahmen der komplexen Aufgabenstellung setzen Sie sich intensiv mit den zentralen Aspekten des Projektmanagements und der Aufgabenstrukturierung auseinander. Im Verlauf Ihrer Arbeit erkennen Sie außerdem in praktischer Anwendung wirtschaftliche und betriebliche Zusammenhänge und lernen diese in Ihre Überlegungen der Geschäftsentwicklung zu integrieren.

Das Seminar mit abschließender Präsentation und Diskussion Ihres Konzeptes ermöglicht Ihnen, sich neben der Aneignung unternehmerischer Kompetenzen und fachlicher Lerninhalten in wichtigen Soft-Skills für den späteren Berufsalltag (Teamarbeit, Kommunikation, Präsentation etc.) zu üben und weiterzubilden.

Seminarablauf:	Auftaktveranstaltung:	Fr., 30.03.2012, 9-13 Uhr, Raum: H-C 7325
	Zwischenpräsentation:	Fr., 04.05.2012, 9-13 Uhr, Raum: folgt
	Abgabe und Abschlusspräsentation:	Fr., 22.06.2012, 10-18 Uhr Raum: folgt

Weitere Präsenztermine finden in den Teilgruppen nach Absprache statt.

Terminänderungen vorbehalten. Die aktive Teilnahme an den Präsenzterminen ist Voraussetzung für den Erwerb eines Seminarscheins.

Bewerbung: Ihre Bewerbung richten Sie bitte **ab sofort bis zum 29.02.2012 (Ausschlussfrist)** per Email an David Rickert (david.rickert@uni-siegen.de).

Folgende Informationen soll Ihre Bewerbung enthalten:

- Kurzes, überzeugendes Motivationsschreiben (max. 1 DIN A4 Seite)
- Selbstausgedruckte, aktuelle Leistungsübersicht des Prüfungsamtes
- Persönliche Daten (Name, Vorname, Matr.-Nr., Studiengang, Fachsemester, erreichbare Emailadresse)

Es werden nur vollständige Eingänge berücksichtigt. Wünsche zur Teamzusammensetzung (max. 3-4 Personen) sind möglich und werden im Rahmen einer sinnvollen Gruppeneinteilung berücksichtigt.

Zur Sicherung der Qualität der Lehre ist die Teilnehmerzahl auf 20 Plätze begrenzt. Die Teilnehmer werden bis zum 15.03.2011 per Email benachrichtigt.

(Wir weisen darauf hin, dass wir unter Umständen nicht allen Interessierten einen Seminarplatz zuteilen können. Die Platzvergabe erfolgt nach Berücksichtigung der Aussagekraft des Motivationsschreibens nach „first come, first serve“. Es wird eine Warteliste geführt.)

Begleitmaterial: Wird im Rahmen der Vorbesprechung zur Verfügung gestellt.